

CMS3326一氧化碳监控器采用进口一线大品牌电化学一氧化碳传感器，具有反应迅速灵敏、抗干扰能力强的特点，经过我司独有的补偿算法、多段标准气体标定，亦具有长寿命、高精度、高重复性和高稳定性的特点。本产品广泛应用在地下停车场、车库、电子制造车间、密闭生活场所等场景。



1.5.01.00.0178

产品特点

- ◆ 量程0-1000ppm（默认）、0-2000ppm可选，其他量程亦可定做。
- ◆ 测量精度高，可达 $\pm 10\%$ 以内，重复性可达2%以内。
- ◆ 485通信接口标准ModBus-RTU通信协议，地址、波特率可设置，通信距离最远2000米。
- ◆ 可选配高品质OLED显示屏，现场可直接查看数值，夜晚亦可清晰显示。
- ◆ 现场供电采用10~30V直流宽压供电，可适应现场多种直流电源。
- ◆ 产品采用壁挂式防水壳，安装方便，防护等级高可应用于恶劣的现场环境。

产品参数

产品型号	BFN-CMS3326		
供电电源	10~30V DC	CO精度	$\pm 5\text{ppm}$ 或 $\pm 10\%$
平均功耗	0.18W	零点漂移	$\pm 3\text{ppm}$
输出信号	485	工作环境	温度-20~50℃，湿度15~90%RH 无冷凝
温度测量范围	-40℃~+80℃	稳定性	$\leq 2\%$ 信号值/月
湿度测量范围	0~100%RH	响应时间	$\leq 30\text{S}$
温度精度	$\pm 0.5^\circ\text{C}$ (25℃)	预热时间	≥ 5 分钟
湿度精度	$\pm 3\%$ RH (60%RH, 25℃)	重复性	$\leq 2\%$
CO分辨率	1ppm	压力范围	90~110Kpa

*以上所有规格参数均在环境条件：温度20℃、相对湿度50%RH、1个大气压，待测气体浓度最大不超过传感器量程的环境下测得。